



X
FORO
CLUB SENIOR
Extremadura
LLERENA

9, 10 y 11
Junio **2023**



Programa del **X Foro del Club Senior de Extremadura**

Llerena los días 9, 10 y 11 de Junio de 2023

Viernes, 9 de Junio . Salón de Actos de la Hospedería Mirador de Llerena.

17:30.- Bienvenida a los participantes por parte del presidente D. Cecilio Venegas Fito. A continuación , conferencia sobre Desarrollo Rural de la Campiña Sur , a cargo de D. Rosendo Durán, alcalde de Ahillones y presidente del CEDER “Campiña Sur”

18:30.- Conferencia de nuestro asociado D. Manuel Pecellín Lancharro sobre publicaciones extremeñas. Exposición de muestras bibliográficas en el comedor de la Hospedería.

19:30.- Visita turística y cultural a Llerena, acompañados por D. Luis Garraín, cronista oficial de la ciudad.

21:00.- Cóctel de bienvenida en la Hospedería Mirador de Llerena. Salutación a cargo de D. Juan Antonio Gallardo García, tesorero del Club.

Sábado, 10 de Junio . Salón de actos de la Hospedería Mirador de Llerena.

09:00.- Apertura del Foro: Identificación de asistentes . Inauguración del Foro a cargo del presidente D. Cecilio Venegas Fito.

09:30.- Presentación del Informe Anual elaborado por especialistas de diferentes temas, bajo la coordinación del presidente de Honor del Club, D. José Julián BARRIGA BRAVO.

1-Bloque económico. Moderado por D. Manuel Herrero Sánchez . Arquitecto y Vicepresidente del Club.

1-A. Macroeconomía. D. Juan Carlos Díaz Casero. Profesor de la UEX.

1-B. Sector Agrario y Agroalimentario. D. Enrique Muslera Pardo. Ingeniero Agrónomo.

1-C. Industria. D. Marcelo Muriel Fernández. Ingeniero Industrial. Vocal de la junta directiva del Club.

1-D. Energía. D. Fernando López Rodríguez. Catedrático de la UEX. Vocal de la junta directiva del Club.

1-E. Fondos Europeos. D. Manuel Martín Ruiz. Funcionario.

1-F. Infraestructuras. D. Norberto Díez González. Ingeniero de caminos.

1-G. Turismo. Dª Pilar Acosta Llera. Empresaria.

Debate de este bloque.

11:15.- Pausa-Café. A continuación, foto de familia.

11:45.- 2. Bloque social. Moderado por Dª Sabina Camacho Calderón . Socióloga . Vocal de la junta directiva del Club.

2-A. Mercado laboral. D. Miguel Ángel Fajardo Caldera. Catedrático de la UEX.

2-B. Jóvenes. D. Enrique Hernández Díez. Profesor de la UEX.

2-C. Educación. D. Vicente Mellado Jiménez. Catedrático de la UEX.

2-D. Sanidad. Dª Sabina Camacho Calderón.

2-E. Políticas sociales. D. Francisco Valverde Luengo. Profesor.

2-F. Cultura. D. Luis Ángel Ruiz de Gopegui. Periodista.

Debate de este bloque.

Intervención del presidente del Club.

14:00.- Almuerzo en la Hospedería

16:30.- Asamblea del Club con el siguiente orden del día:

-Establecimiento del Quórum de asistencia en primera o segunda convocatoria.

-Intervención del Presidente D. Cecilio Venegas Fito sobre situación del Club y gestión de la Junta Directiva.

-Intervención del Vicepresidente D. Manuel Herrero Sánchez , informando de los Puntos de Encuentro realizados.

-Intervención del Vocal de la Junta Directiva D. Fernando López Rodríguez, presentando el informe sobre los grandes proyectos empresariales de Extremadura.

-Intervención de los Coordinadores D. Norberto Díez González y D. Antonio González Jiménez sobre el IX informe de Seguimiento del Ferrocarril en Extremadura.

-Intervención del Tesorero D. Juan Antonio Gallardo García, informando de las cuentas anuales y del presupuesto.

-Intervención del Secretario General D. Florentino Reinoso González, informando del número de asociados , altas y bajas.

-Elecciones a la Junta Directiva para cubrir vacantes (votaciones)

-Nueva composición de la Junta Directiva.

-Lectura del Manifiesto de Llerena.

-Elección del lugar para el Foro y la Asamblea de 2.024.

-Aprobación del acta de la asamblea.

21:00.- Teatro.- En el Centro Cultural “La Merced”, e invitados por el Exmo. Ayuntamiento de Llerena, asistiremos a la representación de “Los hermanos Machado” , a cargo de la compañía aragonesa Teatro del Temple. La obra se centra en la conversación imaginaria que mantienen los escritores Manuel y Antonio Machado.

Domingo 11 de Junio

10:00.- Visita a las ruinas romanas de Regina. Acompañados por nuestro socio D. José María Álvarez Martínez